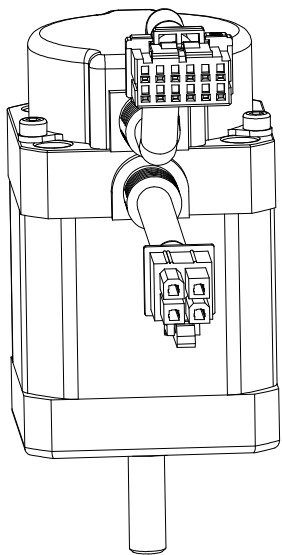
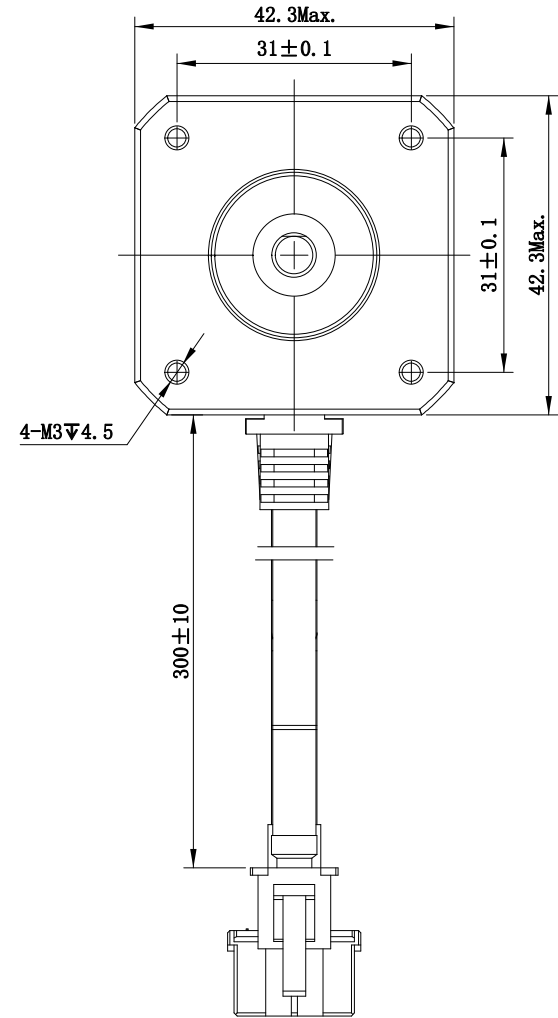
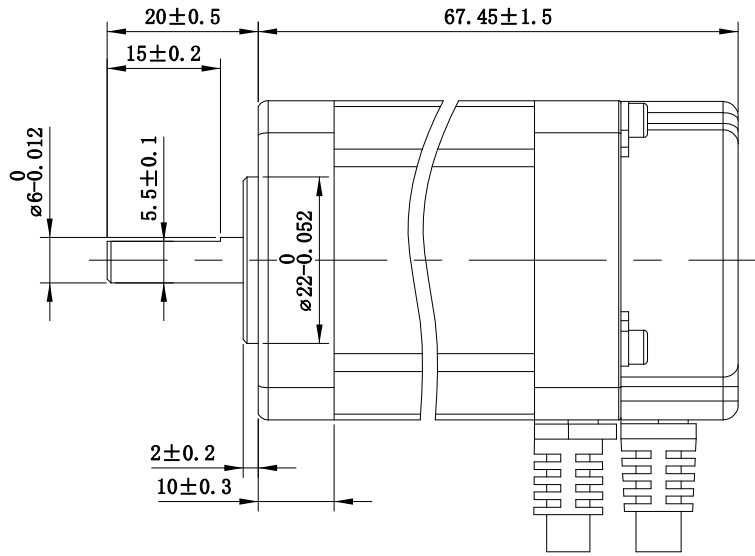
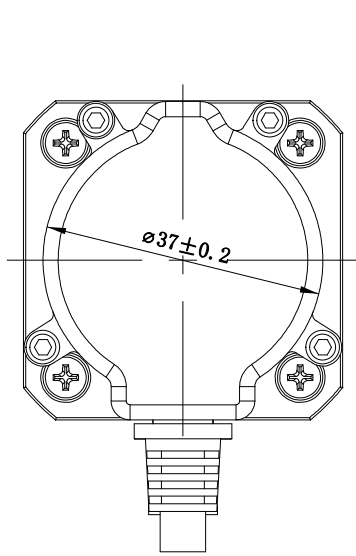
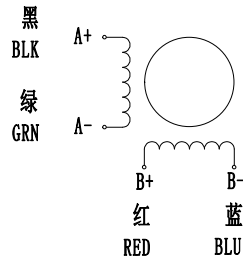


公差等级	基本尺寸分段/mm							
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
精密 f	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-
中等 m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2



接线图

Wiring Diagram



励磁顺序 vs. 旋转方向

Exciting Sequence vs. Direction of Rotation

STEP	A+	B+	A-	B-	CCW
1	+	+	-	-	↑
2	-	+	+	-	
3	-	-	+	+	
4	+	-	-	+	

从安装面看为顺时针方向

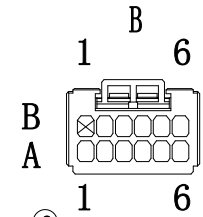
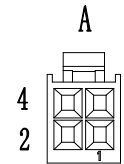
Clockwise view from mounting side

首次使用机型
A50038
个 / 台
1 / 1
视图

B1	(a)	5	AEC024-1161PM	2024/07/01	AM17RS3DCA	4696351007605
B0			首次归档	2024/05/13		
版本	标记	数量	更改单号	日期		出图阶段 质量 比例
设计	楚中强		工艺			D
标准化			审核			第 1 张 共 2 张
校核			批准			
市场部		<input type="checkbox"/>	日期			

上海安浦鸣志自动化设备有限公司

公差等级	基本尺寸分段/mm							
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
精密 f	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-
中等 m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2



Ⓐ

Ⓑ

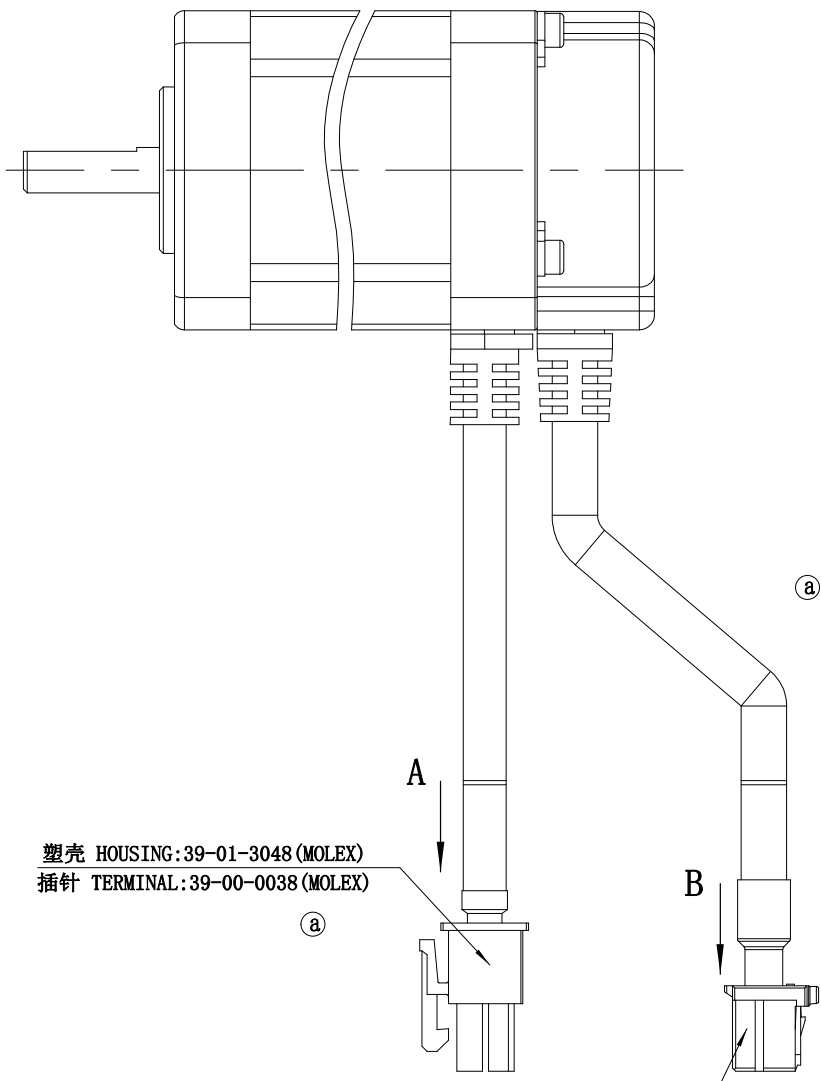
接线定义 (Motor Definition)	
塑壳位号 (PIN)	颜色 (Color)
1	蓝色 Blue (B-)
2	红色 Red (B+)
3	绿色 Green (A-)
4	黑色 Black (A+)

接线定义 (Encoder Definition)	
塑壳位号 (PIN)	颜色 (Color)
A6	蓝色 Blue (A+)
B6	蓝黑色 Blue/Black (A-)
A5	绿色 Green (B+)
B5	绿黑色 Green/Black (B-)
A4	黄色 Yellow (Z+)
B4	黄黑色 Yellow/Black (Z-)
A3	红色 Red (+5V)
B3	黑色 Black (GND)
A2	白色 White (W+)
B2	白黑色 White/Black (W-)
A1	屏蔽线 Shield
B1	

规格 Specifications

1. 相数 Number of Phase	2
2. 步距角 Step Angle	1.8°
3. 相电阻 Phase Resistance	2±0.10ohm(20° C)
4. 相电感 Phase Inductance	5mH±20%(1kHz 1V rms)
5. 峰值电流 Peak Current	2A
6. 保持力矩 Holding Torque	0.63Nm Typ. (Two phase on rated current)
7. 转子惯量 Rotor Inertia	82gcm ²
8. 介电强度 Dielectric strength	500V AC 1 minute
9. 绝缘电阻 Insulation Resistance	More than 100MΩ
10. 绝缘等级 Insulation Class	B(130°C)
11. 使用温度 Using Temperature	-20°C~+50°C
12. 使用湿度 Using Humidity	15%~85% (无积露/No condensation)
13. IP等级 IP Level	IP20
14. 编码器分辨率 Encoder Resolution	10000 Counts/圈

Ⓐ



塑壳 HOUSING: 39-01-3048 (MOLEX)
插针 TERMINAL: 39-00-0038 (MOLEX)

塑壳 HOUSING: 1-1827864-6 (TYCO)
插针 TERMINAL: 1871303-1 (TYCO)

Ⓐ

首次使用机型
A50038
个 / 台
1 / 1
视图

B1	Ⓐ	5	AEC024-1161PM	2024/07/01	AM17RS3DCA	4696351007605
B0			首次归档	2024/05/13		
版本	标记	数量	更改单号	日期		出图阶段 质量 比例
设计	楚中强		工艺			D
标准化			审核			1:1
校核			批准			第 2 张
市场部			日期			共 2 张

上海安浦鸣志自动化设备有限公司