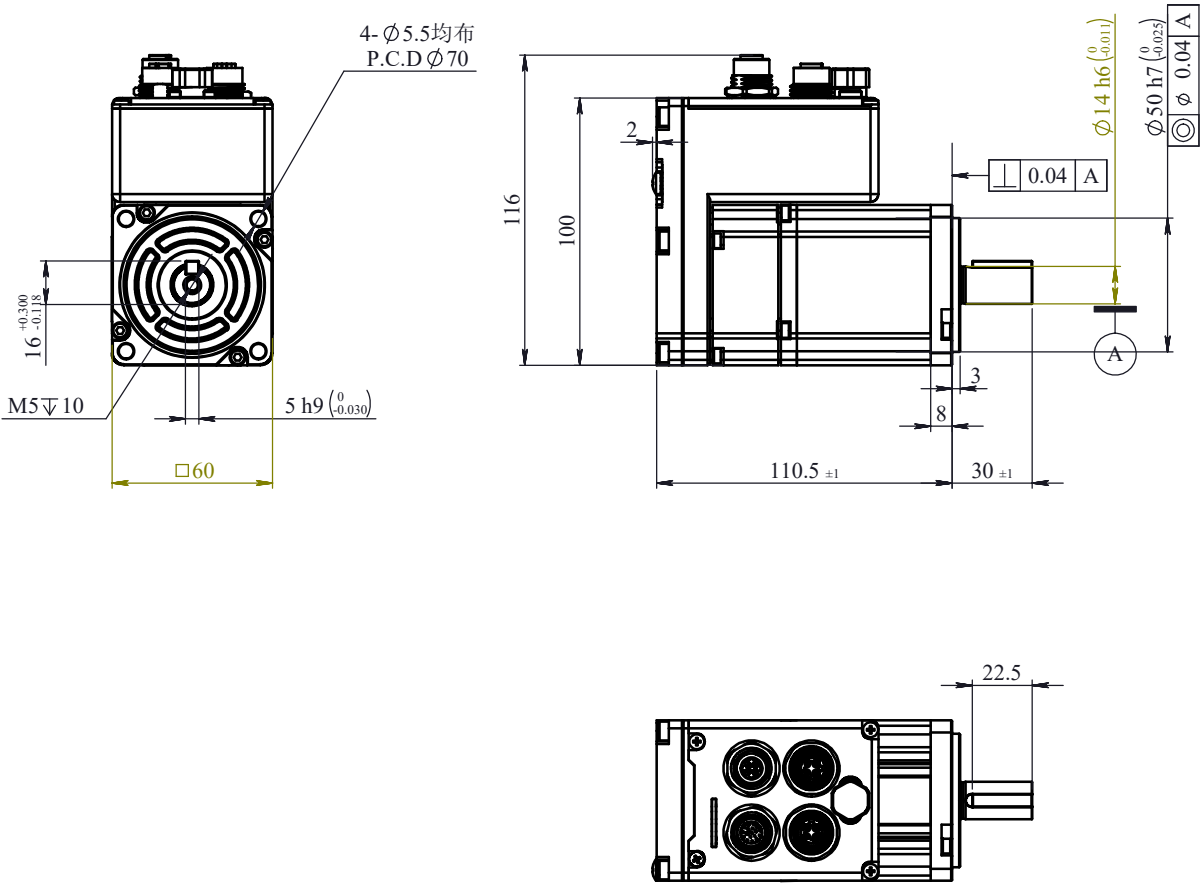


首次使用机型
S0037
个/台
1/1



允许的公差值范围					MDXT61GNBEC5000			
小数：MM X.XXX=±0.01 X.XX =±0.10 X.X =±0.20	A0			首次归档				
	版本	标记	数量	更改单号				
	设计	赵鹏		工艺				
	标准化			审核				
	校核			批准				
视图		市场部	☐	日期				
					上海安浦鸣志自动化设备有限公司			
					出图阶段 质量 比例			
					D 第1张 共1张 1:2			