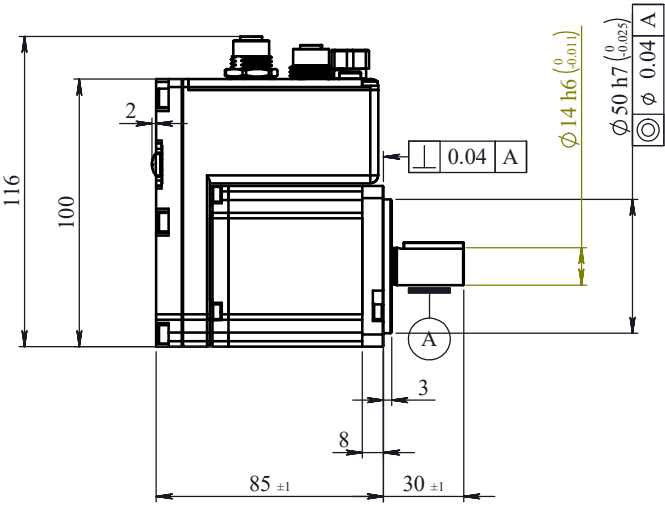
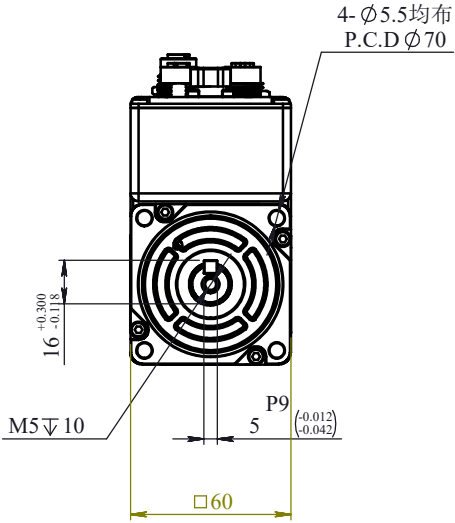


首次使用机型
S0037
个/台
1/1

允许的公差值范围				MDXT61GNLECS000			
小 数：MM X.XXX=±0.01 X.XX =±0.10 X.X =±0.20	A0	首次归档					
	版本	标记	数量	更改单号			
	设计	赵鹏	工艺				
	标准化		审核				
	校核		批准				
视图		市场部	☐	日期			
					上海安浦鸣志自动化设备有限公司		
					出图阶段	质量	比例
					D		1:2
					第 1 张	共 1 张	